

BETONLOOK VERLAUFBESCHICHTUNGEN

	Beschreibung	Werkzeug/Hilfsmittel
Temperatur und relative Luftfeuchte (R.F.)	<ul style="list-style-type: none"> • Minimale Raumtemperatur am Arbeitsplatz 15 °C. • Minimale Bodentemperatur 10 °C und 3 °C über dem Taupunkt zur Vorbeugung gegen Kondenswasser. • R.F.: maximal 80% und mindestens 40%. • Maximale Umgebungstemperatur: 30 °C. • Hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. • Material mindestens 24 Stunden bei Raumtemperatur akklimatisieren. • Vermeidung von Zugluft bei der Applikation. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wolff Thermo-Hygrometer LVT 15. • Taupunkttafel.
Vorkehrungen	<ul style="list-style-type: none"> • Den auf dem Etikett angegebenen Vorsichtsmaßnahmen folgen, um das Arturo-Produkt sicher zu verarbeiten. • Um einen möglichen Farbunterschied zu vermeiden, empfehlen wir Produkte aus derselben Charge auf einer Fläche zu verarbeiten. Die Chargennummer des Produktes steht auf der Verpackung. • Dafür sorgen, dass der Arbeitsplatz sauber und staubfrei ist. 	<ul style="list-style-type: none"> • Schutzausrüstung.
Unterbodenkontrolle	<ul style="list-style-type: none"> • Vor dem Applizieren der Kratzspachtelung muss die Grundierung soweit durchgehärtet sein, dass die Oberfläche kein Klebverhalten aufweist und begehbar ist. • Feuchtigkeitskontrolle. • Eventuelle Unebenheiten durch Schleifen oder Abstechen entfernen. • Anschließend staubsaugen. • Eventuelle Löcher mit einer geeigneten Spachtelmasse füllen. • Die Verlaufsbeschichtung innerhalb 24 Stunden auf der Kratzspachtelung auftragen. • Haftung der Grundierung kontrollieren. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wolff Starvac M55 Industriestaubsauger. • Wolff Samba 230 V Schleifmaschine.
Erscheinungsbild Betonlook Verlaufsbeschichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Die Betonlook Verlaufsbeschichtung besteht im Allgemeinen aus 2 Farben, die im Verhältnis 1:1 aufgetragen werden. • Das Erscheinungsbild des Betonlooks ist abhängig von einer Anzahl Faktoren, u.a. von den 2 Basisfarben, der Art und Weise des Applizierens sowie der Dauer des Mengens. • <u>Wichtig:</u> Es kann niemals vorab bestimmt werden, wie das exakte Erscheinungsbild des Betonlooks wird. Es gibt immer Abweichungen zu zuvor erstellten Mustern. Die Muster stellen lediglich einen Indikator dar. 	
Verlaufsbeschichtung mischen	<ul style="list-style-type: none"> • Chargennummer der A und B Komponente notieren. • Komponente A von Farbe 1 gut aufrühren bis die Masse homogen ist. • Komponente A von Farbe 2 gut aufrühren bis die Masse homogen ist. • Komponente B zu Komponente A gießen. • Gebinde austropfen lassen und gut auskratzen. • Die beiden Komponenten mit einem geeigneten Mischer, der auch gut unter den Rand der Verpackung kommt, mengen. • Mischen bis die Massen homogen ist. • Mischzeit: mindestens 3 Minuten. • Um zu vermeiden, dass ungemischtes Material von Rand und Boden verarbeitet wird, die Masse in ein sauberes Mischgefäß umtopfen und nochmals mischen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rührgerät Power X 1100. • Saubere Arbeitseimer.

BETONLOOK VERLAUFBESCHICHTUNGEN

	<ul style="list-style-type: none">• Danach gleichzeitig die Hälfte von Farbe 1 und die Hälfte von Farbe 2 in ein sauberes Gefäß gießen und das Gemisch ein paar Mal händisch mit einem Rührstock (oder Mengarm des ausgeschalteten Mischers) durchmengen.• <u>Wichtig:</u> Nicht zu lange mischen, denn dadurch entsteht eine homogene Farbe wodurch der Betonlook-Effekt nicht erzielt wird.	
Verlaufbeschichtung applizieren	<ul style="list-style-type: none">• Die Verlaufbeschichtung innerhalb 24 Stunden auf die Kratzpachtelung aufbringen.• Das gemischte Material auf den Untergrund gießen und mit einer sauberen/rostfreien Glättkelle oder einem Zahnrakel in der gewünschten Schichtstärke anbringen.• Die Applikation soll von links nach rechts erfolgen in einer leicht welligen Bewegung, um ein verspieltes Erscheinungsbild zu erhalten (abhängig der Erwartungshaltung des Auftraggebers).• Es wird empfohlen den Auftraggeber zu Beginn der Arbeiten dazu zu holen, um ihn die Optik des Betonlooks bestimmten zu lassen.• Bei Arbeitsunterbrechungen (> 15 Minuten) muss ein Tape an der Stelle angebracht werden.• Bei Wiederbeginn kann dann nach Entfernen des Tapes gegen eine Kante angearbeitet werden.• Das Auftragen mit einem Zahnrakel kann zu Abzeichnungen führen.	<ul style="list-style-type: none">• Glättkelle, Wolff.• Tape.• Zahnrakel.
Aushärungszeit Verlaufbeschichtung bei 20 °C und 65% R.F.	<ul style="list-style-type: none">• Begeh- und überarbeitbar ist die Arturo Betonlook Verlaufbeschichtung nach ca. 18 Stunden.• Die Arturo Versiegelung innerhalb 24 Stunden anbringen.• Für eine optimale Haftung der Schlussschicht empfehlen wir den Boden erst leicht zu schleifen.• Aufpassen, dass keine tieferen Kratzer entstehen.• Danach staubsaugen.• Niedrige Temperaturen verzögern die Aushärtung.	<ul style="list-style-type: none">• Wolff Samba 230 V Schleifmaschine.• Wolff Starvac M 55 Industriestaubsauger.
Werkzeuge reinigen	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeuge u.ä. direkt nach deren Gebrauch mit Arturo Reinigungstüchern reinigen.	Blackbox/Reinigungstücher.

Achtung: In der Arturo Betonlook Verlaufbeschichtung können leichte und dunkle Farbflecken entstehen. Die Farbflecken sind sogenannte (Farb-) Mizellen. Um die Betonlook-Optik zu kreieren werden zwei farbige Verlaufbeschichtungen gleichzeitig zusammen gegossen und das Gemisch manuell mit einem Rührstock, nur ein paar Umdrehungen, durchgerührt. Danach wird die Beschichtung von einem Applikateur aufgetragen und dieser bestimmt die Struktur und das Aussehen des Betonlooks durch seine Handbewegungen. Von dem angebrachten Betonlook wird als (teils) ungemischtes Farbprodukt gesprochen. Was zu Farbanhäufungen (Mizellen) im Produkt führen kann, die während der Verarbeitung und Aushärtung nicht verschwinden. Die Ursache der Mizellen entsteht in der Verarbeitungsmethode (Mischen). So größer der Farbunterschied der zwei ausgewählten Farben, desto deutlicher sind die Mizellen. Wir empfehlen daher die Technik des Anbringens mit unseren technischen Mitarbeitern zu besprechen und gemäß der Verarbeitungshinweise auszuführen. Die Entstehung der Mizellen kann weiterhin nie ausgeschlossen werden.

Uzin Utz Nederland bv arbeitet mit dem Qualitätssicherungssystem gemäß NEN-EN ISO-9001/14001 und ist vom TÜV Nederland QA zertifiziert. Dies bedeutet, dass Lieferungen in Übereinstimmung mit den für dieses System erstellten Produkt- und Prozessspezifikationen erfolgen und die gelieferten Produkte sowie Dienstleistungen der in diesen technischen Spezifikationen festgelegten Beschreibung entsprechen. Da Uzin Utz Nederland bv keinen Einfluss darauf hat, wie und unter welchen Bedingungen die Produkte verarbeitet werden, ist jegliche Haftung für Schäden, die durch die Verarbeitung der Produkte entstehen, ausgeschlossen. Mit der Veröffentlichung dieses Datenblatts verlieren alle bisher veröffentlichten Datenblätter zu diesem Produkt ihre Gültigkeit. © Uzin Utz Nederland bv. Alle Rechte vorbehalten. Das Kopieren und/oder die Vervielfältigung dieser Publikation, in welcher Form auch immer, ist ohne schriftliche Genehmigung von Uzin Utz Nederland bv nicht gestattet. | 03.2020