

Beschreibung

OxideStuc ist eine gebrauchsfertige, einfach aufzutragende und optisch sehr kreative Spachtelmasse in Metalloptik mit schleifabhängigen Glanzeffekten für Wände, Möbel etc.

Eigenschaften

- Verfügbar in sechs Farbvarianten (Bronze, Gold, Kupfer, Aluminium, Stahl und Rost)
- Gebrauchsfertig

Anwendungsbereich

- Zur Renovierung von (bestehenden) Wand- und Möbelflächen
- Nur für die Anwendung im Innenbereich geeignet
- Nassbereichgeeignet (nach entsprechender Vorarbeit)

Verarbeitung

OxideStuc wird in zwei Schichten aufgetragen. Bevor die erste Schicht OxideStuc aufgetragen werden kann, muss der Untergrund eben, trocken, tragfähig, frei von Staub und Schmutz, formstabil und spannungsfrei hergestellt sein.

Vorbereitung Wandflächen

Wir empfehlen die MCG (Haft- und Grundierdispersion) bei saugenden Untergründen 1:1 mit Wasser zu verdünnen. Bei nicht saugenden Untergründen kann MCG unverdünnt angewendet werden. Die MCG-Grundierung wird mit einer Velour- oder Schaumstoffrolle gleichmäßig aufgetragen. Die Trocknungszeit beträgt ca. 2-3 Stunden.

Für eine stärkere Haftung und eine stärker ausgeprägte Haptik sowohl bei saugenden als auch nicht saugenden Untergründen kann Ecohecht statt MCG gewählt werden. Auf saugenden Untergründen kann Ecohecht bis zu 15 % mit Wasser verdünnt werden. Ecohecht kann mit einer Kurz- oder Langstabwalze gleichmäßig aufgetragen werden. Die Trocknungszeit beträgt ca. 2-3 Stunden.

Besonderheit Boden- und Nassbereichflächen

OxideStuc kann grundsätzlich auch auf Böden und sogar im Nassbereich eingesetzt werden, vorausgesetzt, dass als erste Schicht eine Lage BaseBeton Basa in einem ähnlichen Farbton aufgespachtelt wird.

Verarbeitung OxideStuc

Ist die Grundierung trocken kann mit der Verarbeitung der ersten Schicht OxideStuc (dünn, aber deckend) begonnen werden. Hierzu rühren Sie OxideStuc mit einem (Korb)Rührer/Mischer bei niedriger Geschwindigkeit bis das Material vollständig homogen ist. OxideStuc können Sie z.B. mit einem französischen Flächenspachtel, Glättkelle o.Ä. verarbeiten. Verspachteln Sie hierzu OxideStuc so gleichmäßig wie möglich über die gesamte Fläche. Die erste Schicht bestimmt das endgültige Erscheinungsbild maßgeblich.

Nachdem die erste Schicht ausreichend getrocknet (handtrocken) ist, kann die zweite und letzte Schicht (dünn) aufgetragen werden. Beim Auftragen von OxideStuc ist darauf zu achten, dass - für ein optimales Ergebnis - dasselbe Spachtelwerkzeug wie für die erste Lage verwendet wird.

Verarbeitung OxideStuc Rost

OxideStuc Rost entsteht wenn man die nasse zweite Lage OxideStuc Stahl mit dem mitgelieferten Aktivator besprüht. Der Aktivator bewirkt das Oxidieren der Oberfläche wodurch der einzigartige Rost-Look entsteht. Je stärker die Oberfläche mit dem Aktivator benetzt wird, desto intensiver wird der Effekt. **Achtung:** Bitte so von unten nach oben (Boden zur Decke) sprühen, dass keine Tropfenbildung entsteht. Zu viel Aktivator erhöht die zu vermeidende Tropfenbildung. Die OxideStuc Rost-Fläche wird nicht geschliffen, kann anschließend aber mit dem SA Basic Coat (matt) versiegelt werden!

Trocknen, schleifen, versiegeln

Sobald die zweite Schicht ca. 24 Stunden getrocknet ist, kann die OxideStuc-Oberfläche mit einem Exzentrerschleifer (ab 180er Körnung und in Einzelschritten bis zu 6000er Körnung) geschliffen/poliert werden. Die Körnung des Schleifpapiers hat einen direkten Einfluss auf das Endergebnis. Wenn der Schleifvorgang abgeschlossen ist, muss die geschliffene Oberfläche (z.B. mit einem Industriestaubsauger) entstaubt werden.

Für das gewünschte Endresultat und einen optimalen Schutz wird die OxideStuc-Oberfläche im **Dekorationsbereich** mit dem SA Basic Wax einlagig (80 g/m²) oder zweilagig (2x 50 g/m²) versiegelt. Das SA Basic Wax wird aufgespachtelt oder mit einem Lappen eingearbeitet. Die Trocknungszeit bis die zweite Wachsschicht (sofern gewünscht) aufgetragen werden kann beträgt ca. 30-60 Minuten. Nach ca. 24 Stunden Trocknungszeit wird die Fläche für den endgültigen Effekt mit einem Pad poliert. **Achtung:** Je mehr Wachs aufgetragen und je mehr poliert wird, desto stärker wird der Glanzeffekt.

Im **Nassbereich** wird die OxideStuc-Oberfläche zum Schluss einlagig (80 g/m²) oder zweilagig (2x 50 g/m²) mit dem SA Basic Coat (seidenglänzend) versiegelt. Die Versiegelung besteht aus einer A- und einer B-Komponente und wird im Verhältnis 4:1 (A:B) angemischt. Mischen Sie nicht mehr an als Sie innerhalb von 4 Stunden (20 °C) verbrauchen. Die Versiegelung wird mit einer Velourrolle gleichmäßig aufgetragen. Die Trocknungszeit bis die zweite Versiegelungsschicht (sofern gewünscht) aufgetragen werden kann beträgt ca. 1,5-2 Stunden.

Hinweis: Vorsichtig begehbar 12 Stunden nach Trocknung der letzten Versiegelungsschicht. Nach 48 Stunden sind i.d.R. bereits 80 % der Beständigkeit zu erwarten. Nach 7 Tagen (20 °C und 50 % Relative Luftfeuchtigkeit) ist die volle Strapazierfähigkeit und Chemikalienbeständigkeit des Produktes erreicht. Niedrige Temperaturen und eine erhöhte Luftfeuchtigkeit sowie schlechte Belüftung können die Trocknungszeit erheblich verlängern. Legen Sie in den ersten 10-14 Tagen keine Teppiche auf die versiegelte Fläche. Um evtl. Beschädigungen zu vermeiden stellen Sie sicher, dass Möbel mit entsprechenden Filzgleitern ausgestattet werden.

Bitte beachten Sie, dass der Werkstoff je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Technik und/oder örtlichen Gegebenheiten in Bezug auf Trocknung, Härte, Verarbeitbarkeit und Korngröße variieren kann.

!!! Achtung: Um Beschädigungen zu vermeiden darf auf der Fläche nach der Versiegelung nicht mehr mit Klebeband abgeklebt werden, auch nicht wenn die Oberfläche bereits in Gebrauch ist. Stone Age übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch das Anbringen von Klebeband entstehen.

Anwendungsbedingungen

- Erforderliche Raumtemperatur: 18-25 °C
- Erforderliche Material- und Oberflächentemperatur: 12-18 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 40-70 %

Verbrauch

- | | | |
|-----------------------------|---------------|------------------|
| - MCG-Grundierung | : +/- 50 | g/m ² |
| - Ecohecht | : +/- 100-500 | g/m ² |
| - OxideStuc 1. Lage | : +/- 300-400 | g/m ² |
| - OxideStuc 2. Lage | : +/- 200-250 | g/m ² |
| - SA Basic Wax | : +/- 100 | g/m ² |
| - SA Basic Coat Seidenglanz | : +/- 100 | g/m ² |

Gebindegrößen

- OxideStuc : Eimer 2 kg (Reichweite ca. 3-4 m²), gebrauchsfertig

Lagerzeit

Bis zu 12 Monate ab Herstellungsdatum, vorausgesetzt, dass der Werkstoff geschlossen im Originalgebinde gelagert und keiner Feuchtigkeit und Frost ausgesetzt wird.

Nachhaltigkeit

OxideStuc wird gewissenhaft hergestellt, um CO₂-Emissionen zu minimieren, natürliche Ressourcen zu schützen und sowohl Abfälle als auch potentielle Umwelt- und Gesundheitsrisiken zu reduzieren. OxideStuc ist ein 100 % ökologisches und natürliches Produkt.



Reinigung & Pflege

Wir empfehlen für die Reinigung und Pflege unserer PU-versiegelten OxideStuc-Flächen unser Reinigungs- und Pflegeset. Durch die regelmäßige Anwendung kann der typische OxideStuc-Look lange beibehalten werden. Um etwaige Beschädigungen zu vermeiden empfehlen wir Ihnen Ihre Möbel mit Produkten von Scratch no More (www.scratchnomore.nl) auszustatten.

Spezielle Vorsichtsmaßnahmen

Vermeiden Sie den Kontakt mit der Haut und den Augen, sowie das Einatmen von Staub. Verwenden Sie immer Gummihandschuhe und eine Schutzbrille. Von Kindern fernhalten. Tragen Sie die OxideStuc-Produkte nicht bei einer Raumtemperatur unter 5 °C oder über 30 °C auf. Leere Behälter müssen unter Beachtung der lokalen gesetzlichen Vorschriften entsorgt werden.

Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitsinformationen

Für weitere Informationen zum sicheren Umgang bzgl. der Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte weisen wir auf das aktuelle Sicherheitsdatenblatt hin.

Haftungsausschluss

Die Informationen und insbesondere die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und Endnutzung von Stone Age-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund unserer derzeitigen Kenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung gestellt. Die Informationen sind gültig für Produkte die ordnungsgemäß gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen gemäß den Empfehlungen von Stone Age angewendet werden.

Unterschiede der Materialien, Substrate und tatsächliche Umstände vor Ort sind so zu gewährleisten, dass aus diesen Informationen keine Garantie für die Marktgängigkeit oder Eignung für einen Zweck, noch eine Haftung aus irgendeinem Rechtsverhältnis oder von irgendwelchen (schriftlichen) Empfehlung, abgeleitet werden kann. Der Anwender muss die Eignung der Produkte für die beabsichtigte Anwendung und Zweck prüfen. Stone Age behält sich das Recht vor die Eigenschaften seiner Produkte zu ändern. Die Eigentumsrechte Dritter sind zu beachten. Alle Bestellungen werden vorbehaltlich unserer aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Benutzer müssen sich immer auf die neueste Ausgabe des technischen Datenblattes vom betreffenden Produkt beziehen. Kopien werden auf Anfrage geliefert.

CE-Kennzeichnung

Die standardisierte europäische Norm EN 13 813 „Estrichmaterial und Estriche - Materialeigenschaften und Anforderungen“ legt die Anforderungen an Estriche für den Einsatz in Bodenkonstruktionen fest. Strukturelle Estriche oder Beschichtungen, beispielsweise solche, die zur Tragfähigkeit der Konstruktion beitragen, sind von dieser Norm ausgenommen. Sowohl Kunstharzböden als auch zementgebundene Estriche sind in diesen Spezifikationen enthalten. Sie müssen gemäß Anhang ZA.3, Tabelle ZA. 1.5 und 3.3 CE-gekennzeichnet sein und die Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie (89/106) erfüllen.

	
Stone Age B.V. Butaanstraat 10 NL -7463 PG RIJSSEN Niederlande	
13 ¹	
EN 13 813 SR-B1.5	
Grundierungen/Dichtmittel	
Brandverhalten:	A1
Freisetzung von ätzenden Substanzen (Kunstharzestrich):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	WP
Abriebfestigkeit:	KLF
Haftfestigkeit:	B1.5
Stoßfestigkeit:	KLF
Schalldämmung:	KLF
Schallabsorption:	KLF
Wärmebeständigkeit:	KLF
Chemische Beständigkeit:	KLF

¹ Die letzten zwei Ziffern des Jahres, in dem die Marke vergeben wurde.

² KLF = Keine Leistung festgestellt

³ WP = Water Proof (Das Material ist wasserdicht und nimmt kein Wasser auf.)